



M A R B U D
Marek Jakób Zakład Budowlano - Projektowy
adres : ul. KOWALSKA nr 126 50-524 Wrocław
NIP : 899 - 106 - 79 - 94
Telefon : 501 715-167

Wrocław , 06-11-2017

Gmina Jelcz-Laskowice
ul. Wincentego Witosa 24
55-220 Jelcz-Laskowice

Dotyczy : PROGRAM FUNKcjONALNO - UŻYTKOWY Budowy P&R , B&R wraz z dojazdem i ścieżką rowerową przy stacji PKP w JELCZU -LASKOWICACH do Os. LASKOWICE

W nawiązaniu do dzisiejszej rozmowy przeprowadzonej z Dolnośląskim Wojewódzkim Konserwatorem Zabytków, informuję droga dojazdowa do budynku stacji oraz zabudowa placu przy budynku stacyjnym wykonana z kostki kamiennej nie może zostać zastąpiona nawierzchnią bitumiczną (SMA).
W związku z tym należy dokonać zmiany w zakresie zapisów w PFU w punktach i rysunkach technicznych.

a)pkt. 2.5.9. Nawierzchnia jezdni drogi dojazdowej do budynku stacji i miejsc parkingowych od km 0+000 do km 0+203,65

- ~~nawierzchnia jezdni SMA-11PMB-25/55-60 o gr. min 5 cm~~
- ~~skropienie asfaltem D-200 w ilości asfaltu pozostałego 0,3-0,5 kg/m²~~
- ~~warstwa wiążąca mieszanka AC-16W-35/50 o gr. min 6 cm~~
- ~~skropienie asfaltem D-200 w ilości asfaltu pozostałego 0,3-0,5 kg/m²~~
- ~~warstwa podbudowy zasadniczej mieszanka AC-22P-35/50 o gr. min 7 cm~~
- warstwa podbudowy - mieszanka z kruszywa łamanego 0/63mm zagęszczana
- mechanicznie o gr.min 20 cm,
- warstwa stabilizacji – doprowadzenie do grupy nośności G1 o gr. min 15 cm
Rm>2.5MPa

Powinna mieć brzmienie

- nawierzchnia z kostki kamiennej o wysokości min. 15cm (kostka 15/18 cm),
- podsypka cementowo-piaskowa 1:3 o grubości min. 5 -max 5 cm.
- warstwa podbudowy-mieszanka z kruszywa łamanego 0/63mm zagęszczana mechanicznie o gr.min. 20 cm,
- warstwa stabilizacji – doprowadzenie do grupy nośności G1 o gr. min 15 cm
Rm>2.5MPa

do wypełniania spoin nawierzchni z kostki kamiennej, bruku drogowego, kamienia łupanego należy stosować podsypkę cementowo-piaskową w stosunku 1:3 lub mieszankę kruszywa naturalnego o frakcji od 0 do 8 mm Współczynnik wodno cementowy dla podsypki cementowo-piaskowej lub cementowo-żwirowej, powinien wynosić od 0,20 do 0,25, a wytrzymałość na ściskanie R7 = 10 MPa, R28 = 14 MPa.

Marek Jakób