

Jelcz-Laskowice, 25 maja 2022r

SO.6220.17.2019 - 2022.⁴⁴³²

DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust.2 pkt.2, art. 75 ust.1 pkt.4 art.80, art. 82 oraz art. 153 ust 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U.2021.2373 tj.) zgodnie z §2, ust.1, pkt.41 oraz §3, ust 2, pkt.1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 26 września 2019r w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019.1839 j.t.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. 2021.735 ze zmianami)

po rozpatrzeniu wniosku prezesa firmy EKO-TECH Przedsiębiorstwo Projektowo – Usługowe sp. z o.o. z siedzibą przy ul.Sienkiewicza 116/5, 50-347 Wrocław wraz z raportem o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko oraz przeprowadzeniu postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko

orzekam

ustalić środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na:

„Rozbudowie instalacji przetwarzania odpadów w Jelczu-Laskowicach o zbiornik magazynowy i instalację podawania wapna hydratyzowanego oraz instalacje mycia pojemników wykorzystywanych do magazynowania i transportu odpadów,,

na rzecz :

**EKO-TECH Przedsiębiorstwo Projektowo- Usługowe sp. z o.o. ul. Sienkiewicza 116 / 5,
50-347 Wrocław**

i jednocześnie określam :

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Przedsięwzięcie planowane jest na działce nr 13/254, obręb Jelcz o powierzchni 0,9 ha, która jest w około 50% zabudowana (palce, drogi wewnętrzne, hale, wiaty), w pozostałej części jest nieutwardzona i porośnięta trawą. Na terenie działki rosną trzy pojedyncze drzewa oraz szpaler niewielkich świerków wzdłuż granic działki.

Zabudowa w obrębie działki obejmuje:

- halę technologiczną o powierzchni 1 000 m²,
- budynek administracyjno-socjalny o powierzchni 250 m²,

- drogi i place wewnętrzne o nawierzchni betonowej o powierzchni 3 200 m²,
z najazdową wagą samochodową, parkingiem i kontenerowym budynkiem stróżówki.

Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia wiązała się będzie z wykorzystywaniem:

- wapna hydratyzowanego w ilości 300 Mg rocznie,
- wody wodociągowej w ilości max. 5,5 tys. m³.

Teren zakładu jest ogrodzony i dozorowany.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w zachodniej części Jelcza-Laskowic, przy ul. Zachodniej 16. Dojazd do planowanego zbiornika odbywa się ul. Zachodnią, a następnie drogą wewnętrzną zakładu na odcinku około 170,0 m w jedną stronę.

W najbliższym otoczeniu terenu przedsięwzięcia znajdują się tereny użytkowane przemysłowo, bazy składowe. Najbliższe tereny zabudowy mieszkalnej znajdują się:

- w odległości około 0,6 km w kier. NW - zabudowa jednorodzinna w Łęgu, przy ul. Polnej,
- w odległości ponad 0,6 km w kier. E - zabudowa wielorodzinna Osiedla Fabrycznego w Jelczu-Laskowicach, przy ul. Techników,
- w odległości około 0,65 km w kier. N - zabudowa jednorodzinna w Miłoszycach, przy ul. Wierzbowej,
- w odległości około 0,8 m w kier. S - zabudowa jednorodzinna w Jelczu Laskowicach, przy ul. Wrocławskiej.

Dla terenu przedsięwzięcia nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji ze Szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

2.1 Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane z uwzględnieniem następujących warunków:

1. Prace na etapie realizacji inwestycji prowadzić w porze dziennej (między godz. 6:00 a 22:00)
2. Powierzchnie dróg dojazdowych do placu budowy utrzymywać w należyтым porządku.
3. Zaplecze budowy zorganizować na ternie utwardzonym, zabezpieczonym przed przedostaniem się substancji ropopochodnych do środowiska gruntowo-wodnego.

4. Oleje, smary i inne substancje niebezpieczne przechowywać w szczelnych kontenerach lub pojemnikach w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych oraz oddziaływaniem na środowisko gruntowo- wodne.
5. Wyposażyć teren budowy w środki pochłaniające produkty ropopochodne (np. maty, rękawy sorpcyjne oraz substancje neutralizujące). W przypadku zanieczyszczenia gleby substancjami ropopochodnymi , powinna być ona zebrana i usunięta z miejsca powstania przez specjalistyczną firmę i przekazana do unieszkodliwienia.
6. Zorganizować prace budowlane w sposób minimalizujący ilość powstających odpadów budowlanych i innych.
7. Odpady wytworzone na etapie budowy magazynować w sposób bezpieczny dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska (np. w kontenerach, pojemnikach , luzem na utwardzonym placu)
8. Powstałe odpady poddać w miarę możliwości odzyskowi na miejscu, a pozostałe odpady przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
9. Po zakończeniu prac realizacyjnych teren inwestycji należy uporządkować.

2.2 Na etapie eksploatacji lub użytkowania należy podjąć następujące działania :

1. W ciągu roku zużycie wapna hydratyzowanego utrzymywać na poziomie nie większym niż 300Mg.
2. Silos magazynowy wyposażyć w odpowietrznik odprowadzający do atmosfery powietrze z systemu pneumatycznego załadunku zbiorników, wyposażony w filtr odpylający o skuteczności zapewniającej zapylenie powietrza na wylocie na poziomie nie większym niż 50 mg/ Nm³
3. Transport wapna hydratyzowanego , zarówno do zbiornika magazynowego jak i w obrębie instalacji prowadzić zamykanymi środkami transportowymi cementowozami oraz zamkniętymi systemami transportu wewnętrznego (przenośniki ślimakowe)
4. Napelnianie zbiornika i eksploatacje myjni prowadzić wyłącznie w porze dziennej tj. od godz. 6:00 do godz. 22:00

3. Na etapie likwidacji należy podjąć następujące działania:

1. Prace rozbiórkowe wykonywać wyłącznie w porze dziennej od godz. 6:00 do godz. 22:00 przy użyciu maszyn będących w dobrym stanie technicznym, w celu ograniczenia hałasu oraz poziomu emisji zanieczyszczeń.
 2. Zaplecze budowy zorganizować na gruncie utwardzonym w celu minimalizacji niebezpieczeństwa skażenia gruntu i wód podziemnych substancjami ropopochodnymi.
 3. Zagospodarować wszystkie odpady powstałe w wyniku likwidacji planowanego obiektu zgodnie z obowiązującymi przepisami w momencie jego demontażu.
 4. Teren po likwidacji winien zostać uprzątnięty i zagospodarowany.
4. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji o których mowa w art.72 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008r *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:
1. Posadowić zbiornik na wapno hydratyzowane o pojemności nie większej niż 35,00 m³ (10 Mg)

5. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych :

Przedsięwzięcie nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Celem przeciwdziałania sytuacjom awaryjnym na terenie planowanej do realizacji inwestycji należy spełnić nw. warunki :

- Wyposażyć obiekt w sorbenty na wypadek niekontrolowanego wycieku substancji ropopochodnych, w przypadku wystąpienia kolizji na terenie zainwestowania.
- Zachowanie wymaganymi przepisami odległości od dróg, budynków, uzbrojenia podziemnego, studzienek kanalizacyjnych i linii energetycznych.
- Wszystkie zastosowane urządzenia i instalacje wykonane z materiałów posiadających stosowane atesty i deklaracje zgodności.

6. Nie stwierdzam konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania

Zgodnie z art 135, ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r – *Prawo ochrony środowiska*, obszar na którym realizowane jest planowane przedsięwzięcie nie

podlega wyznaczaniu ograniczonego użytkowania ze względu na zastosowane rozwiązania pozwalające na dotrzymanie standardów jakości środowiska.

7. Nie stwierdzam konieczności

- przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 73 ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 8 października 2008r o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

8. Nie nakładam obowiązku przedstawienia analizy po realizacyjnej w zakresie oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko

Uzasadnienie

Burmistrz Miasta i Gminy Jelcz-Laskowice po rozważeniu okoliczności przedmiotowej sprawy i przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego ustalił, co następuje :

Inwestor w dniu 06 marca 2018r, (nr rej 3483) złożył wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pod nazwą rozbudowa instalacji przetwarzania odpadów w Jelczu-Laskowicach o zbiornik magazynowy i instalację podawania wapna hydratyzowanego oraz instalację mycia pojemników wykorzystywanych do magazynowania i transportu odpadów.

Do wniosku załączono kartę informacyjną przedsięwzięcia zgodną z wymaganiami art. 62a, ust. 1 i 2 ustawy z dnia 3 października 2008r o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021.2373tj.)

W analizowanej dokumentacji przedłożono dwa warianty tzw. zerowy oraz wariant proponowany przez Inwestora.

Realizacja przedsięwzięcia według wariantu proponowanego przez Inwestora, jest najkorzystniejsza dla środowiska, ponieważ stosowanie wapna hydratyzowanego w instalacji przetwarzania odpadów korzystnie wpływa na proces technologiczny w instalacji. Przyjęto, że wapno będzie magazynowane w silosie o dużej pojemności, z którego będzie dozowane na linię technologiczną układem zamkniętym. Taki sposób magazynowania i podawania wapna, ma wiele zalet w porównaniu np. z wykorzystywaniem wapna z opakowań jednostkowych.

Wapno do zbiornika magazynowanego dostarczane jest w postaci luźnej, nie wymagającej dodatkowych, jednorazowych opakowań. Przyjęty sposób transportu wapna i załadunku

zbiornika skutecznie zapobiega zanieczyszczeniu środowiska pyłem. Wapno w zbiorniku jest skutecznie odizolowane od czynników pogodowych, w szczególności deszczu i wiatru, które mogłyby niekorzystnie wpływać na jakość magazynowanego surowca a także stwarzać niebezpieczeństwo rozwiewania magazynowanego wapna. Podawanie wapna zamkniętym układem transportu, pozawala na bezpieczne dla pracowników instalacji dozowanie wapna, bezpośrednio do instalacji bez zbędnego pylenia, które następowałoby podczas opróżniania opakowań jednostkowych.

Przyjęty sposób mycia pojemników transportowych, pozwoli przy zastosowaniu nieskomplikowanych metod na osiągnięcie wysokiej skuteczności procesu. Zlokalizowanie myjni w obrębie zakładu, z jednej strony zapewni łatwy dostęp pojemnikom do myjni, pozwoli w zasadzie prowadzić proces mycia niemal w miejscu magazynowania opróżnionych pojemników. Ścieki z mycia pojemników, których zanieczyszczenia stanowią składniki odpadów przetwarzanych w instalacji trafią do wewnętrznej kanalizacji zakładu i będą traktowane tak jak inne ścieki w zakładzie.

Zużycie paliw, płynów eksploatacyjnych i część zamiennych wynikało będzie z konieczności zapewnienia bezpiecznej i ciągłej obsługi instalacji.

Wybrany przez Inwestora wariant jest, przy obecnym poziomie wiedzy i możliwości technicznych, wariantem najbardziej korzystnym dla środowiska. Projekt realizowany będzie z zachowaniem najważniejszych zasobów środowiska, jakimi są wody podziemne, gleba, powietrze, ze szczególnym uwzględnieniem ochrony wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.

Bardzo ważnym elementem będzie również dbałość o to, aby powstające inwestycje były obiektami nowoczesnymi, wysokiej technologii, charakteryzujące się niską emisją do środowiska. Objęta wnioskiem inwestycja zgodnie z §2, ust.1, pkt.41 oraz §3, ust.2, pkt.1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010r w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2016.71 j.t.) kwalifikuje się jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z dyspozycją art. 64 ust.1, pkt.1, pkt.2 i pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008r o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko organ prowadzący postępowanie wystąpił do organów współdziałających pismami znak SO.6220.2.2019.3560 z dnia 07.05.2019r tj. do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Oławie oraz Dyrektora Zarządu Zlewni oraz Marszałka Województwa Dolnośląskiego we Wrocławiu o wyrażenie opinii

o obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko. Pismem znak SO.6220.2.2019 z dnia 07.05.2019r zostały zawiadomione strony o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu w dniu 27 września 2019r pismem znak WOOŚ.4240.274.2019.AWL4 wyraził opinię, że dla przedmiotowej inwestycji istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Zgodnie z ww. opinią Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu zakres raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko winien być zgodny z art.66 ustawy ooś.

Dyrektor Zarządu Zlewni we Wrocławiu wyraził pismem znak WR.RZŚ.435.657.2019.KC z dnia 10.06.2029r opinię, że dla planowanej inwestycji nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz określił niezbędne wymagania, do spełnienia których Inwestor zostanie zobowiązany w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Natomiast na podstawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry ustalono, że teren przeznaczony pod realizację planowanego przedsięwzięcia położony jest w granicach jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) Młynówka Jelecka o kodzie PLRW60002313329. JCWP jest monitorowana, należy do naturalnych części wód, jej stan ocenia się jako zły. Jest ona zagrożona nieosiągnięciem celów środowiskowych jakim jest dobry stan ekologiczny oraz dobry stan chemiczny. JCWP uzyskała odstępstwo od wymogu osiągnięcia celów środowiskowych w postaci przedłużenia terminu do roku 2027 z powodu braku możliwości technicznych.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w obrębie jednolitej części wód podziemnych JCWPd nr 109 o kodzie PLGW6000109.

Zgodnie z aPGW przedmiotowa JCWPd jest monitorowana, cechuje ją dobry stan ilościowy dobry stan chemiczny. JCWPd nie jest zagrożona nieosiągnięciem celów środowiskowych. Miasto Jelcz-Laskowice położone jest na obszarze Głównego zbiornika Wód Podziemnych. Obszary występowania oraz przede wszystkim obszary zasilania tych wód zostały jako strefy Wysokiej Ochrony Wód i Najwyższej Ochrony Wód. GZWP na terenie Jelcza-Laskowic to nr 320 Pradolina Rzeki Odry

Po przeanalizowaniu dokumentacji oraz zachowania warunków minimalizujących wpływ planowanej inwestycji na środowisko Zarząd Zlewni we Wrocławiu nie przewiduje negatywnego wpływu na stan jednolitych wód podziemnych i powierzchniowych oraz możliwość osiągnięcia celów środowiskowych.

Wobec powyższego nie stwierdził konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Oławie opinią z dnia 27 maja 2019r znak ZNS.610.05.2019.PK (data wpl. 31.05.2019 nr rej. 7082) wyraził opinię o konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia.

Określając równocześnie, że zakres raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, winien być zgodny z zakresem zawartym w art.66 ustawy ooś.

Marszałek Województwa Dolnośląskiego wydał opinię znak DOW-S-V.7220.2.2019.KW w dniu 29 lipca 2019r, o konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz opracowania raportu zgodnym z art.66 ust,1 pkt.1,3b,13,18,19,19a, i 20 oraz ust.5 ustawy ooś.

Burmistrz Jeleza-Laskowie stwierdził konieczność opracowania raportu oraz przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko na podstawie przeprowadzonej analizy dokumentacji, przedłożonej przez Inwestora oraz uzyskanych opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu oraz postanowienia Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Oławie jak również Zarządu Zlewni we Wrocławiu a także opinii Marszałka Województwa Dolnośląskiego we Wrocławiu.

W dniu 24.10.2019r postanowieniem znak SO.6220.2.2019.8397 organ prowadzący postępowanie zobowiązał Inwestora do opracowania raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

W dniu 24.10.2019r obwieszczeniem znak SO,6220.2.2019.8397 powiadomił strony postępowania o wydaniu przedmiotowego postanowienia.

W dniu 12 listopada 2019r Postanowieniem znak SO.6220.2.2019.8946 organ prowadzący postępowanie postanowił o zawieszeniu postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowej inwestycji do czasu przedłożenia przez Inwestora raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz powiadomił o tym fakcie strony postępowania.

Inwestor w dniu 19 lutego 2020r przedłożył opracowany *Raport o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko*.

W dniu 25.02.2020r Postanowieniem znak SO.6220.9.2019.2020.1808 organ prowadzący postępowanie podjął zawieszone postępowanie oraz wydał stosowne obwieszczenie w dniu 25.02.2020r znak SO.6220.9.2019.2020.1808 o wydaniu powyższego postanowienia.

Zgodnie z dyspozycją art.77 ustawy ooś Burmistrz Jelcza-Laskowic wystąpił do organów współdziałających o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia tj. do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu pismem znak OS.6220.2.2019.2020.2349 w dniu 09.03.2020r, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Oławie pismem znak OS.6220.2.2019.2020.2352 w dniu 09.03.2020r oraz Dyrektora Zarządu Zlewni we Wrocławiu pismem znak OS.6220.2.2019.2020.2350 w dniu 09.03.2020r oraz Marszałka Województwa Dolnośląskiego we Wrocławiu pismem znak OS.6220.2.2019.2020.2351 w dniu 09.03.2020r o wyrażenie opinii o obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko.

Pismem znak SO.6220.2.2019.2020.2348 z dnia 09.03.2020r zostały zawiadomione strony o wszczęciu postępowania administracyjnego.

W odpowiedzi na ww. pismo organu prowadzącego postępowanie w dniu 06 kwietnia 2020r Dyrektor Zarządu Zlewni we Wrocławiu odstępuje od zajęcia stanowiska w przedmiotowej sprawie ze względu na fakt, że nie zobowiązał Inwestora do opracowania raportu natomiast określił środowiskowe uwarunkowania w piśmie z dnia 10.06.2019r..

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu wezwał Inwestora do udzielenia wyjaśnień do przedłożonego raportu pismem z dnia 22 lipca 2021r znak WOOŚ.4221.14.2020,MM.3, Inwestor w dniu 11.08.2020r (nr rej. 10909) złożył wyjaśnienia.

Pismem z dnia 13.08.2020r znak WOOŚ.4221.14.2020.MM.5, 21.09.2020r znak WOOŚ.4221.14.2020.MM.6 poinformował o braku możliwości wydania opinii ze względu na oczekiwanie na wyjaśnienia Inwestora a w następnym piśmie wyjaśniając o czasie niezbędnym do rozstrzygnięcia w sprawie. Organ prowadzący postępowanie w każdym przypadku powiadamiał strony o zaistniałej sytuacji. Obwieszczenia Burmistrza Jelcza-Laskowic z dnia 05.08.2020r znak SO.2.2020.6012 oraz z dnia 19.08.2020r znak SO.2.2019.2020.6507.

W dniu 05 października 2020r, (data wpływu 06.10.2021r nr rej 13409) znak WOOŚ.4221.14.2020.MM.7, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu Postanowieniem uzgodnił realizację przedsięwzięcia i określił warunki jego realizacji w całości uwzględnione w niniejszej decyzji w pkt. 2.1,2.2,3 oraz pkt. 4.

Marszałek Województwa Dolnośląskiego we Wrocławiu kilkakrotnie wzywał do uzupełnienia przedłożoną przez Inwestora dokumentację i tak : uzupełnienie do przedłożonego raportu wezwanie z dnia 09.04.2020r znak DOW.S-V.7220.2.2019.KWLG , odpowiedź Inwestora z dnia 14.05.2020r , wezwanie znak DOW.S-V.7220.2.2019.KWLG

z dnia 28.10.2020r, odpowiedź Inwestora 13.04.2021r uzupełnienie do przedłożonego raportu wezwanie z dnia 31.05.2021r odpowiedź Inwestora 23.06.2021r, wezwanie znak DOW.S-V.7220.2.2019.KWLG z dnia 23.06.2021, odpowiedź Inwestora z dnia 05.08.2021r jednocześnie każdorazowo został zmieniany termin rozpatrzenia sprawy ze względu na konieczność analizy oraz obszerność zgromadzonych materiałów dowodowych. Natomiast organ prowadzący postępowanie każdorazowo informował obwieszczeniem strony postępowania na każdym jego etapie.

Marszałek Województwa Dolnośląskiego we Wrocławiu opinią z dnia 28 kwietnia 2022r (data wpływu 04.05.2022r nr rej 5739) zaopiniował pozytywnie realizację przedmiotowego przedsięwzięcia.

W dniu 09.03.2022 zawiadomieniem organ prowadzący postępowanie poinformował o zebraniu materiałów dowodowych dla postępowania z udziałem społeczeństwa celem wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach znak SO.6220.2.2022.1774.

Realizacja przedsięwzięcia (zbiornika magazynowanego wapna) polegała będzie na wykonaniu betonowych fundamentów pod podpory zbiornika, a po uzyskaniu przez nie oczekiwanej wytrzymałości ustawieniu i zakotwieniu na nich zbiornika i podłączenie go układem transportu wapna do hali technologicznej. Realizacja myjni pojemników polegała będzie jedynie na ustawieniu pod wiatą myjki ciśnieniowej. W trakcie prowadzenia prac powstawać będą odpady związane z wykonaniem fundamentu pod zbiornik (odpady w postaci gleby i ziemi), odpady opakowaniowe związanych z dostawą zbiornika magazynowego, linii transportu wapna oraz myjki ciśnieniowej. Powstające odpady zostaną odpowiednio sklasyfikowane, magazynowane selektywnie przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Ponadto z uwagi na pracę maszyn roboczych (koparka, dźwig) nastąpi krótkotrwała emisja zanieczyszczeń do powietrza oraz hałasu.

Powyższe oddziaływania będą miały charakter krótkotrwały, lokalny, odwracalny i ustąpią po zakończeniu prac budowlanych nie powodując trwałych zmian w środowisku. Prace budowlane prowadzone będą wyłącznie w porze dnia, przez maszyny i pojazdy sprawne technicznie.

Etap eksploatacji przedsięwzięcia będzie wiązał się z oddziaływaniem na środowisko o złożonym charakterze. Dochodzić będzie do emisji substancji gazowych i pyłowych do powietrza, wytwarzania ścieków bytowych i przemysłowych, emisji hałasu i wytwarzania odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

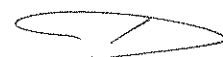
Emisje do powietrza związane z eksploatacją planowego przedsięwzięcia (zbiornika wapna i instalacji mycia pojemników) związane będą z ruchem cementowozu dostarczającego wapno do zbiornika załadunkiem wapna do zbiornika magazynowego oraz pracą spalinowej nagrzewnicy wody myjki ciśnieniowej. Emisje do powietrza obejmą spaliny z silnika cementowozu i myjki oraz pył z odpowietrzania silosu magazynowego. Proces mycia pojemników nie będzie źródłem innych emisji do powietrza niż spalin z myjki. Przewiduje się, że w ciągu roku nastąpi ok. 12 dostaw wapna do zbiornika magazynowego oraz około 250 dostaw pojemników spoza zakładu do myjni.

W analizie uwzględniono, również istniejące źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza w instalacji przetwarzania odpadów, tj. kocioł olejowy (115 kW) ogrzewania hali i pomieszczeń oraz silniki spalinowe środków transportu obsługującego istniejącą instalację. Silos magazynowy wapna wyposażony będzie w odpowietrznik odprowadzający do atmosfery powietrze z systemu pneumatycznego załadunku zbiorników. Na wylocie odpowietrzenia zbiornika zainstalowany będzie filtr odpylający o skuteczności zapewniającej zapylenie powietrza na wylocie na poziomie nie większym niż 50 mg/Nm^3 .

Transport wapna hydratyzowanego jako materiału mogącego pylić, zarówno do zbiornika magazynowego jak i w obrębie instalacji (w trakcie stosowania) prowadzony będzie zamykanymi środkami transportowymi - cementowozami oraz zamkniętym system transportu wewnętrznego (przenośniki ślimakowe). Załadunek zbiornika magazynowego prowadzony może być jedynie przez układ pneumatycznego rozładunku cementowozu. Silos magazynowy wyposażony będzie w filtr powietrza na odpowietrzeniu. W trakcie dozowania wapna do instalacji zbiornik pracować będzie na lekkim podciśnieniu. Wapno ze zbiornika magazynowego kierowane będzie do instalacji przetwarzania odpadów przenośnikiem ślimakowym, z którego nie następuje emisja do powietrza.

Przeprowadzone obliczenia wykazały, że przy zastosowaniu wskazanych przez inwestora zabezpieczeń, standardy jakości powietrza, poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny, będą zachowane i eksploatacja przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczenia standardów jakości powietrza.

W toku prowadzonego postępowania przeanalizowano wpływ planowanego przedsięwzięcia na klimat akustyczny. Źródłem hałasu związanego z funkcjonowaniem przedsięwzięcia będą:



przejazd i praca cementowozu dostarczającego i rozładowującego wapno do zbiornika, praca podajnika ślimakowego układu transportującego wapno ze zbiornika do instalacji, ruch pojazdów dowożących dodatkowe pojemniki do myjni, praca myjni pojemników. Napełnianie zbiornika i eksploatacja myjni prowadzona będzie wyłącznie w porze dziennej.

W przedłożonej analizie akustycznej uwzględniono również istniejące źródła hałasu pracujące w instalacji przetwarzania odpadów, tj. wentylatory oraz transport pojazdów dowożących odpady.

W przedłożonej dokumentacji, w celu oceny oddziaływania akustycznego przedmiotowego przedsięwzięcia, zaprezentowano wyniki obliczeń propagacji hałasu w przedmiotowym zakładzie ze szczególnym uwzględnieniem jego wpływu na obszary chronione akustycznie. Analizując przedstawione wyniki stwierdzono, iż przedmiotowa inwestycja nie stanowi źródła ponadnormatywnego oddziaływania akustycznego na najbliższe położone tereny chronione akustycznie.

Magazynowanie odpadów w zbiorniku odbywało się będzie w technologii bezodpadowej. Natomiast stosowanie wapna w instalacji przetwarzania odpadów skutkowało będzie wytwarzaniem odpadów w procesie przetwarzania odpadów. W procesie, w którym wykorzystywane będzie wapno wytwarzany jest odpad o kodzie 19 02 06 (szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów innych niż wymienione w 19 02 05), Szacuje się, że przy przetworzeniu 1 m³ odpadów wytwarzanych będzie około 0,12 m³ szlamu oddzielnego na prasie filtracyjnej. W procesie mycia pojemników nie będą wytwarzane odpady. Pozostałości odpadów zanieczyszczających myte zbiorniki będą usuwane wraz z wodą myjącą jako ściek.

Stosowanie wapna w instalacji przetwarzania odpadów wiązać się będzie również z wytwarzaniem ścieków przemysłowych (odcieku z pracy filtracyjnej). Szacuje się, że przetworzeniu 1 m³ odpadów towarzyszyła będzie emisja około 0,88 m³ ścieków. Mycie pojemników w myjni, przy użyciu czystej, zimnej lub ciepłej wody, powodowało będzie emisję ścieków. Przy założeniu, że w ciągu zmiany roboczej myte będzie do 50 pojemników ilość wytwarzanych ścieków wyniesie ok. 1 m³/h (roczna ilość ścieków z myjni wyniesie ok. 5,5 tys. m³).

Zakład wyposażony zostanie w sorbenty w celu zabezpieczenia środowiska gruntowo wodnego.

W przypadku rozlania olejów wyciek zostanie niezwłocznie zebrany sorbentem



i przekazany do unieszkodliwienia uprawnionemu podmiotowi.

Oddziaływania związane z funkcjonowaniem planowanego przedsięwzięcia będą kumulowały się z oddziaływaniami wynikającymi z emisji funkcjonującej instalacji przetwarzania odpadów. Kumulacje oddziaływań wynikać będą z: emisji hałasu z instalacji, maszyn i pojazdów, emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji i pojazdów, emisji ścieków. Funkcjonująca instalacja przetwarzania odpadów została uwzględniona zarówno w analizie rozprzestrzeniania zanieczyszczeń do powietrza oraz w prognozie uciążliwości akustycznej. Prognoza nie wykazała przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na obszarach podlegających ochronie akustycznej ani przekroczenia wartości dopuszczalnych substancji w powietrzu. Ścieki bytowe z zakładu odprowadzane są do punktu zlewnego na sieci kanalizacyjnej.

Faza likwidacji przedsięwzięcia (zbiornika magazynowego wapna) wynikająca np. ze zużycia technicznego instalacji magazynowej (zbiornika, układu transportu wapna do hali) polegać będzie na demontażu i usunięciu zużytych elementów instalacji przy użyciu narzędzi ręcznych, dźwigu, środków transportowych. Fundamenty mogą zostać wykorzystane do posadowienia kolejnego zbiornika magazynowego lub mogą być również usunięte. Wytworzone odpady zostaną przekazane uprawnionemu podmiotowi do zagospodarowania. Likwidacja przedsięwzięcia realizowana będzie w ciągu kilku dni. Likwidacja myjni pojemników nie będzie wymagała żadnych prac rozbiórkowych. Polegała będzie na zaprzestaniu oczyszczania pojemników i usunięciu pojemników z myjni. Z uwagi na fakt, że planowane jest zlokalizowanie myjni w obrębie istniejącej wiaty na istniejącym placu (nie przewiduje się ingerencji w konstrukcję placu), faza likwidacji myjni nie obejmuje likwidacji placu i wiaty. Myjka ciśnieniowa będzie mogła być wykorzystana do innych zastosowań lub w przypadku zużycia technicznego przekazana do zagospodarowania uprawnionemu podmiotowi.

Najbliższe rezerваты zlokalizowane są:

- w odległości około 2,2 km w kier. S - Łacha Jelcz,
- w odległości około 9,7 km w kier. S - Zwierzyniec.

Najbliższy park krajobrazowy zlokalizowany jest w odległości około 11,6 km w kier. SE - Stobrawski PK.

Obszary chronionego krajobrazu znajdują się w odległości ponad 15 km od terenu planowanego przedsięwzięcia.

Najbliższy zespół przyrodniczo-krajobrazowy to Szczytnicki ZP-K, położony w odległości około 14,5 km w kier W.

Najbliżej położone obszary Natura 2000, OSO Grądy Odrzańskie oraz SOO Grądy w Dolinie Odry ciągną się wzdłuż koryta Odry, około 1 km na S od terenu planowanego przedsięwzięcia.

SOO Lasy Grzędzińskie znajdują się w odległości około 7,6 km w kier. N, SOO Dąbrowy Janikowskie w odległości około 7,8 km w kier. SE.

Najbliżej położone pomniki przyrody znajdują się w odległości około 2,5 km od terenu planowanego przedsięwzięcia, w kier. NE i SE.

Najbliższy Park Narodowy (PN Gór Stołowych) znajduje się w odległości około 90 km w kier. NW.

Teren planowanego przedsięwzięcia położony jest w pobliżu korytarza ekologicznego rozciągającego się wzdłuż koryta Odry (w osi SEE-NWW), jego granice biegną w odległości około 1 km od granicy działki, na której planowane jest przedsięwzięcie.

W zasięgu oddziaływania planowanej inwestycji nie znajdują się obszary wodno-blotne, obszary górskie, obszary leśne oraz przylegające do jezior a także obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną. Przedsięwzięcie położone jest poza obszarami europejskiej sieci Natura 2000 objętymi ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia

Najbliżej położonymi obiektami wpisanymi do rejestru zabytków są obiekty dawnej fabryki Kruppa, przy ul. Inżynierskiej, obecnie hala przedsiębiorstwa Jelcz Sp. z o.o. - hala I, hala II, hala III, budynek techniczny, wieża dawnej remizy. 6 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. 2022.916 tj.)

Odległość pomiędzy granicą planowanego przedsięwzięcia a najbliższą halą (hala I) wynosi 40 m. Pozostałe obiekty znajdują się w odległości 270÷350m od granicy planowanego przedsięwzięcia. Kolejne obiekty wpisane do rejestru zabytków znajdują się w odległości ponad 800 m od granicy planowanego przedsięwzięcia.

Z uwagi na charakter przedsięwzięcia, rodzaj i wielkość emisji oraz odległość od granic państwa planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować transgranicznego oddziaływania.

W oparciu o zgromadzony materiał dowodowy w sprawie Burmistrz Jelcza-Laskowic uznaje, że przy spełnieniu nałożonych warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia oraz eksploatacji inwestycji, przedmiotowa planowana inwestycja nie powinna negatywnie oddziaływać na środowisko.

Informacja o niniejszej decyzji została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie, na stronie BIP i tablicy ogłoszeń Urzędu i Gminy w Jelczu - Laskowicach.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

1. Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Wrocławiu za pośrednictwem Burmistrza Jelcza - Laskowic w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.
2. Zgodnie z art.127a, §2 oraz art.130, §4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r – Kpa. (Dz.U z 2021r, poz. 735) z dniem doręczenia do urzędu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnia ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna. Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.
3. Niniejszą decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w ust. 1, oraz zgłoszenia, o którym mowa w ust. 1a. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia następuje w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, z zastrzeżeniem ust. 4 i 4b.
4. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu, o którym mowa w ust. 3, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w pierwszej instancji, stanowisko, że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, o którym mowa w art. 90 ust. 1, jeżeli było wydane. Zajęcie stanowiska następuje na wniosek uwzględniający informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowienia, o którym mowa w art. 90 ust. 1, jeżeli było wydane. Wniosek, o którym mowa w zdaniu drugim, składa się do organu nie wcześniej niż po upływie 5 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.
5. W okresie, o którym mowa w ust. 3, 4 i 4b, dla danego przedsięwzięcia wydaje się jedną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach. Jedną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaje się także w przypadku, gdy dla danego przedsięwzięcia jest wymagane uzyskanie więcej

niż jednej z decyzji, o których mowa w ust. 1, lub gdy wnioskodawca uzyskuje odrębnie decyzje dla poszczególnych etapów realizacji przedsięwzięcia.

Załącznik:

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art.84, ust.2 ustaw o udostępnieniu informacji środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko stanowiąca integralną część decyzji.



Z up. BURMISTRZA

Marek Szponar
Zastępca Burmistrza

Oplatę skarbową uiszczone
w kwocie 222,00 zł
w dniu 15.03.2019
nr pokwitowania 0106 SA 20190313

Otrzymują:

1. Inwestor
2. p. Krzysztof Jastrzębski
3. p. Tomasz Nastaj
4. p. Krzysztof Ostrowski
5. p. Alicja Ostrowska
6. Powiat Oławski, ul.3 Maja 1, 55-200 Oława
7. Jelcz Sp. z o.o., ul. Inżynierska 3, 55-220 Jelcz-Laskowice
8. UMiG a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska, ul. Jana Matejki 6, 50-333 Wrocław
2. PGW WP Zarząd Zlewni we Wrocławiu, Wybrzeże Wyspiańskiego 39, 50-370 Wrocław
3. Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego, Wydział Środowiska, ul. Walońska 3-5, 50-413 Wrocław
4. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny, ul. Warszawska 5, 55-200 Oława

Sprawę prowadzi:

Danuta Chrzanowska
Inspektor ds. ochrony środowiska
e-mail: um.ekologia@jelcz-laskowice.pl
tel. 071/ 381 71 59

Jelcz-Laskowice, 25.05.2022r.

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 82, ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2021.2373 ze zm.) pod nazwą:

„Rozbudowa instalacji przetwarzania odpadów w Jelczu-Laskowicach o zbiornik magazynowy i instalację podawania wapna hydratyzowanego oraz instalacje mycia pojemników wykorzystywanych do magazynowania i transportu odpadów,,

Inwestor:

EKO-TECH Przedsiębiorstwo Projektowo- Usługowe Sp. z o.o. ul. Sienkiewicza 116 / 5, 50-347 Wrocław

Przedsięwzięcie planowane jest na działce o nr ewidencyjny 13/254 obręb Jelcz. Działka zajmuje powierzchnię 0,9 ha.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w zachodniej części Jelcza-Laskowic, przy ul. Zachodniej 16. Dojazd do planowanego zbiornika odbywa się ul. Zachodnią, a następnie drogą wewnętrzną zakładu na odcinku około 170 m w jedną stronę.

W najbliższym otoczeniu terenu przedsięwzięcia znajdują się tereny użytkowane przemysłowo, bazy składowe.

Dla terenu przedsięwzięcia nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Przedsięwzięcie planowane jest na działce która jest w około 50% zabudowana (palce, drogi wewnętrzne, hale, wiaty), w pozostałej części jest nieutwardzona i porośnięta trawą. Na terenie działki rosną trzy pojedyncze drzewa oraz szpaler niewielkich świerków wzdłuż granic działki.

Teren zakładu, w którym planowane jest przedsięwzięcie nie stanowi miejsca bytowania zwierząt. Zakład użytkowany jest dość intensywnie, podczas eksploatacji po placach przyległych do hali technologicznej poruszają się maszyny robocze i pojazdy ciężarowe.

Eksploracja planowanego przedsięwzięcia wiązała się będzie z wykorzystywaniem:

- wapna hydratyzowanego w ilości około 300 Mg rocznie,
- wody wodociągowej w ilości max. 5,5 tys. m³.

Plac wokół hali technologicznej wykorzystywany jest do magazynowania opakowań typu mauser zarówno pustych jak i zawierających odpady przeznaczonej do przetwarzania oraz odpady po przetworzeniu. Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest w hali technologicznej.

Inwestor planuje posadowienie zbiornika na terenie dotychczas niezabudowanym, porośniętym trawą. Zbiornik posadowiony będzie na czterech podporach osadzonych na indywidualnych fundamentach, nie przewiduje się betonowania płyty fundamentowej. Zbiornik zajmie teren około 7,2 m² w rzucie pionowym. Wielkość powierzchni biologicznie czynnej zmieni się w niewielkim, pomijalnym stopniu.

Myjnia pojemników zlokalizowana będzie w istniejącej wiacie, na istniejącej nawierzchni uszczelnionej. Uruchomienie i eksploatacja myjni nie wpłynie na wielkość powierzchni biologicznie czynnej.

Przedsięwzięcie będące przedmiotem Raportu polega na rozbudowie istniejącej instalacji przetwarzania odpadów chemiczno-fizycznej oczyszczalni ścieków przemysłowych i odpadów przemysłowych.

W instalacji prowadzone są następujące procesy przetwarzania odpadów:

- R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), polegający na wykorzystaniu odpadów organicznych do korekty pH przetwarzanych odpadów,
- R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, polegający na wykorzystaniu odpadów nieorganicznych do korekty pH przetwarzanych odpadów,
- R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 do R11, polegający na: przetwarzaniu odpadów zawierających emulsje, przetwarzaniu odpadów zawierających mieszaniny wodno-olejowe, przetwarzaniu zaolejonych odpadów poszlifierskich,
- R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych

w pozycji R1 do R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), polegający na magazynowaniu odpadów przed poddaniem ich procesom odzysku w instalacji,

- D9 - obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1 do D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.), polegający na prowadzeniu procesu neutralizacji odpadów,
- D15 - magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1 do D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), polegający na magazynowaniu odpadów przed poddaniem ich procesowi unieszkodliwiania w instalacji.

Operacje technologiczne prowadzone są w ramach jednej instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych. W ww. instalacji prowadzone są procesy oczyszczania emulsji, mieszanin wodno-olejowych, korekty pH za pomocą odpadów, neutralizacji odpadów, przetwarzania zaolejonych odpadów poszlifierskich oraz oczyszczania ścieków przemysłowych.

Proces przetwarzania emulsji

Pierwszym etapem procesu technologicznego jest przyjęcie odpadów. Przed przyjęciem partii odpadów od kontrahenta, pobierana jest ich próbka. Następnie jest ona badana w laboratorium, znajdującym się w hali magazynowo -procesowej, pod kątem możliwości przyjęcia do przetwarzania w instalacji oraz określenia rodzajów i dawek środków chemicznych dozowanych w procesie przetwarzania.

Odpady przewidziane do przetwarzania magazynowane są w zbiornikach, kanistrach, beczkach lub paletopojemnikach, w hali magazynowo- procesowej lub na zewnątrz hali.

Odpady magazynowane na zewnątrz hali magazynowo- procesowej kierowane są do instalacji przy użyciu samochodu-beczki, który zasysa zawartość kontenerów lub paletopojemników, a następnie przepompowuje przez sito obrotowe.

Przyjęcie odpadów odbywa się poza halą, w lagunie przyjęć. W lagunie znajduje się także jeden odstojnik szlamu, do którego trafiają odpady o znacznej zawartości osadów.

Ocieki z odstojnika spływają kanalizacją do zbiornika podziemnego znajdującego się pod halą magazynowo - procesową.

Odpady ciekłe kierowane są rurociągiem na sito obrotowe o okach 10 mm, w celu usunięcia zanieczyszczeń mechanicznych. W sicie obrotowym wytwarzane są odpady, zaklasyfikowane jako odpady o kodzie: 19 02 11* (Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne - np. kawałki szmat, cząstki opakowań, itp.). Oczyszczone w ten sposób odpady kierowane są do strefy zbiorników G1.

Bezpośrednio po sicie obrotowym, istnieje możliwość skorygowania odczynu odpadów do wartości 6-10 pH. Badanie pH odbywa się za pomocą dwóch pH-metrów pracujących w trybie online. Do korekty pH używa się roztworu kwasu solnego lub roztworu ługu sodowego. Substancje te dozowane są za pomocą pomp sterowanych sygnałem z elektrod pH-metrów, znajdujących się na wyjściu z sita obrotowego. Dozowanie jest automatyczne. Na wyjściu z sita obrotowego istnieje możliwość korekty pH za pomocą wybranych rodzajów odpadów, które dozuje się za pomocą tych samych pomp co ług sodowy i kwas solny. Dodatkowo, istnieje możliwość korekty pH poprzez mieszanie ze sobą odpadów ciekłych o różnym pH bezpośrednio w zbiornikach G1 i G5, tak aby uzyskać pożądaną odczyn. Ponadto, w reaktorach procesowych można również korygować pH za pomocą pompki dozującej, której wlot umieszczony jest za pompą główną.

Po przejściu przez sito obrotowe, odpady poddawane są chemicznej obróbce. Odpady magazynowane są w zbiornikach G1. Poza magazynowaniem odpadów, zbiorniki ze strefy G1, pełnią również rolę odстойników.

Ze zbiorników G, odpady kierowane są do modułu K, czyli do reaktora procesowego.

W skład modułu K wchodzi również stacja dozowania środków chemicznych do rozdzielania emulsji i korekty pH. W zależności od rodzaju odpadów, oczyszczanie może być jedno- lub dwuetapowe.

Oczyszczanie jednoetapowe polega na przepuszczaniu przetwarzanych odpadów przez reaktor procesowy. Podczas tego procesu dozowane są środki chemiczne wspomagające tworzenie osadu oraz środki wspomagające flotację zanieczyszczeń. Do tego celu stosuje się koagulanty oraz kationowe i anionowe polimery organiczne.

Podczyszczona woda, jeżeli spełnia odpowiednie parametry, kierowana jest do zbiorników wody podczyszczonej M10 lub M11. Flotat z reaktora procesowego odpompowywany jest do kontenerów odwadniających.

Osady kierowane są do kontenerów odwadniających.

Gdy osadów jest mało, odwadnianie prowadzone jest tylko w kontenerach, natomiast przy większej ilości - zarówno w kontenerach, jak i patopojemnikach. Kontenery odwadniające wyposażone są w wibratory, dzięki którym odwadnianie szlamu jest skuteczniejsze.

Część instalacji służąca do odwadniania szlamów, składa się z kontenera rolkowego z wbudowanym koszem sitowym, zawieszonym w sposób wahliwy. Ścianki kosza sitowego oraz przestrzeń środkowa wyłożone są siatką filtracyjną. Paletopojemniki po napełnieniu zostają odstawione pod wiatę na zewnątrz hali celem dalszego odwadniania. Wiatę wyposażona jest w odwodnienie liniowe. Odcieki odprowadzane są do szczelnego zbiornika podziemnego.

Zapełniony osadem kontener odwadniający przewożony jest na pole odkładcze przed halą, gdzie przebiega dalsze odwadnianie osadu. Pole odkładcze to zadaszona część placu zlokalizowana na zewnątrz hali, służąca do tymczasowego magazynowania flotatu i szlamu w kontenerach. Odcieki z odwadnianego osadu, magazynowanego na polu odkładczym, trafiają do szczelnego zbiornika podziemnego.

W kontenerach odwadniających powstają odpady o kodach: 19 02 05* - szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne lub 19 02 06 - szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05. Rodzaj wytwarzanych odpadów zależy od rodzaju odpadów poddawanych przetwarzaniu oraz od ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Dwuetapowy proces przetwarzania odpadów składa się z deemulgacji oraz oczyszczania z przepuszczeniem przez reaktor, przebiegającego w sposób analogiczny w stosunku do procesu jednoetapowego. Proces dwuetapowy stosowany jest do oczyszczania emulsji stabilnych, w których rozdział faz jest trudniejszy. Deemulgacja polega na przepompowaniu odpadów z jednego zbiornika do drugiego z równoczesnym dozowaniem odpowiednio dobranego środka rozdzielającego emulsję. Sam rozdział odbywa się w zbiorniku, do którego odpady zostały skierowane. Każdy zbiornik wyposażony jest w urządzenia do napowietrzania odpadów poddawanych procesowi przetwarzania, dzięki czemu można przyspieszyć rozdział. Zbiorniki do magazynowania posiadają zainstalowane czujniki oleju oraz szlamu. Po wykryciu szlamu lub oleju możliwe jest odpompowanie szlamu do kontenerów odwadniających lub oleju do zbiorników oleju T. Przepompowywanie odbywa się poprzez reaktor procesowy. Po rozdzieleniu faz w zbiornikach, następuje drugi etap oczyszczania analogiczny do oczyszczania jednoetapowego.

Magazynowanie cieczy odbywa się w zbiornikach M10 i M11, skąd jest ona kierowana do kanalizacji. Przed wprowadzeniem do kanalizacji, ścieki poddawane są analizie fizykochemicznej. W razie konieczności przed skierowaniem do kanalizacji, ścieki poddawane są filtracji na filtrze węgla aktywnego. Za zbiornikami oczyszczonych ścieków znajduje się licznik przepływu ścieków wprowadzonych do kanalizacji, skąd trafiają do oczyszczalni ścieków komunalnych w Jelczu-Laskowicach.

Dodatkowo, istnieje możliwość przekazywania oczyszczonych ścieków do innej oczyszczalni niż oczyszczalnia ścieków komunalnych w Jelczu-Laskowicach. Miejscem odpompowania ścieków przekazywanych na inną oczyszczalnię niż ZGK w Jelczu-Laskowicach jest króciec spustowy za zbiornikami M10 i M11. Istnieje także możliwość spustu i przepompowania ścieków poprzez króciec spustowy z każdego zbiornika G. Beczka asenizacyjna ma możliwość wjazdu na halę magazynowo-procesową, podpięcia się do króćców spustowych ze zbiorników G lub M i przepompowania ścieków za pomocą pompy będącej na wyposażeniu samochodu.

Wszystkie odwodnienia liniowe ze zbiorników oleju lub kontenerów skierowane są systemem kanałów do zbiornika podziemnego.

W zbiorniku podziemnym następuje proces sedymentacji, w wyniku którego powstają szlamy, klasyfikowane jako odpady o kodach: 19 02 05* (szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne) oraz 19 02 06 (szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05), w zależności od składu chemicznego i właściwości odpadów.

Wszystkie odcieki trafiające do szczelnego zbiornika podziemnego (również te z odстойnika szlamu znajdującego się na zewnątrz) zostają przepompowane przez sito obrotowe, a następnie poddane ponownemu oczyszczaniu.

Proces przetwarzania mieszanin wodno-olejowych.

Proces przetwarzania mieszanin wodno-olejowych prowadzony jest w sposób analogiczny do procesu przetwarzania emulsji.

Przetwarzane odpady, bezpośrednio po sicie obrotowym o okach 10 mm, można skierować do strefy zbiorników G5 lub T. Do strefy T, składającej się z dwóch zbiorników L (T10 i T11), odpady kierowane są wtedy, gdy zawartość olejów przekracza 80 %.

W zbiornikach T10 i T11 wytwarzane są odpady zaklasyfikowane jako odpady o kodzie: 19 02 07* (Oleje i koncentraty z separacji), które następnie są przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

Kolejne etapy postępowania z fazą ciekłą są takie same jak w przypadku emulsji, tj. w module K następuje oczyszczanie poprzez dodanie środków chemicznych. Następnie woda podczyszczona kierowana jest do zbiorników oczyszczonych ścieków. Jeśli to konieczne, dalsze doczyszczanie odbywa się na filtrach węgla aktywnego. Oleje oddzielone w procesie przetwarzania trafiają do zbiorników oleju T. Osady kierowane są do sekcji odwadniania osadów.

Proces korekty odczynu

Proces korekty pH polega na wykorzystaniu odpadów organicznych lub nieorganicznych do korekty pH przetwarzanych odpadów. Korekta pH może nastąpić bezpośrednio po sicie obrotowym, w zbiornikach G1 i G5 lub w reaktorach procesowych.

Proces neutralizacji

Proces unieszkodliwiania odpadów, polegający na ich neutralizacji, prowadzony jest analogicznie, z wykorzystaniem sita obrotowego o okach 10 mm, zbiorników G (G1 i G5), reaktorów procesowych, kontenerów odwadniających osady, zbiorników M10 i M11 oraz filtrów węgla aktywnego.

Po analizie laboratoryjnej próbek odpadów przyjętych do przetwarzania, podjęta zostaje decyzja, czy określona partia odpadów, ze względu na swoje właściwości fizykochemiczne (np. odpowiedni odczyn pH), może zostać poddana procesowi odzysku w procesie korekty pH. W przypadku braku możliwości poddania określonej partii procesowi odzysku, odpady zostają poddane unieszkodliwianiu.

Proces neutralizacji odpadów polega na skorygowaniu odczynu odpadów do wartości $6 \div 9$ pH przy użyciu środków chemicznych lub odpadów posiadających odpowiedni odczyn, wykorzystywanych w procesie korekty pH.

Proces przetwarzania odpadów poszlifierskich

Przetwarzanie odpadów poszlifierskich prowadzone jest w tym samym kontenerze, w którym prowadzi się odwadnianie osadów pochodzących z oczyszczania emulsji, mieszanin wodno-

olejowych i neutralizacji odpadów. Przyjmowane do przetwarzania odpady są zazwyczaj zaolejone i pozbawione wody. Przetwarzanie odpadów prowadzone może być przy użyciu roztworu wodnego zawierającego środki powierzchniowoczyste lub bez użycia środków chemicznych.

W wyniku procesu przetwarzania odpadów następuje przejście fazy olejowej, osadzonej na powierzchni odpadów, do fazy wodnej. Wibracje kontenera powodują przyspieszenie rozdziału zaolejonej frakcji od pozostałej części odpadów. Proces przetwarzania może być prowadzony wielokrotnie, w zależności od stopnia zaolejenia odpadów do stanu, w którym odpady zostaną w całości pozbawione frakcji olejowej.

W przypadku, gdy odpady poszlifierskie przetwarzane są mechanicznie (tj. bez użycia środków chemicznych), wytwarzane są odpady zaklasyfikowane jako odpady o kodach: 19 12 02 (metale żelazne), 19 12 03 (metale nieżelazne) oraz 19 12 12 (inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11).

W przypadku, gdy mechaniczne przetwarzanie odpadów jest niewystarczające do usunięcia z odpadów frakcji olejowej, do kontenera dawcowane są środki powierzchniowoczyste, ułatwiające rozdział faz. W wyniku prowadzenia procesu fizykochemicznego przetwarzania odpadów poszlifierskich wytwarzane są odpady zaklasyfikowane jako odpady o kodzie: 19 02 99 (inne niewymienione odpady).

Powstała w wyniku przetwarzania mieszanina wodno-olejowa przetwarzana jest następnie w instalacji w procesie oczyszczania mieszanin wodno-olejowych.

Odpady powstałe w wyniku przetwarzania bada się na zawartość olejów, oznaczając m. in. przewodność elektrolityczną właściwą oraz korzystając ze specjalnych papierowych testów na zawartość olejów.

Z up. BURMISTRZA
Marek Szponar
Zastępca Burmistrza

Opracowała na podstawie
przedłożonego raportu :
Danuta Chrzanowska
Inspektor ds. ochrony środowiska