

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 2010 z późn. zm.).
Składający:	Właściciel nieruchomości, współwłaściciel, użytkownik wieczysty oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
Termin składania:	W ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
Miejsce składania:	Urząd Miasta i Gminy Jelcz-Laskowice, ul. Witosa 24, 55-220 Jelcz-Laskowice.
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Burmistrz Jelcza-Laskowic, ul. Witosa 24, 55-220 Jelcz-Laskowice

A. OKOLICZNOŚĆ POWODUJĄCA OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „X”):

- ☐ deklaracja pierwsza
(data powstania obowiązku uiszczania opłaty)
- ☐ zmiana danych zawartych w uprzednio złożonej deklaracji
(data nastąpienia zmiany)

B. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwą pozycję)

- ☐ Osoba fizyczna ☐ Osoba prawna ☐ Jednostka organizacyjna, w tym spółka nieposiadająca osobowości prawnej

B.1. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

B.1.1 Tytuł prawny, rodzaj właściciela (należy zaznaczyć właściwą pozycję)

- ☐ właściciel ☐ współwłaściciel ☐ posiadacz zależny (np. najemca, dzierżawca)
- ☐ użytkownik / współużytkownik wieczysty ☐ zarządca ☐ inny podmiot władający nieruchomością

B.1.2 Imię i nazwisko / Pełna nazwa podmiotu

.....

B.1.3 PESEL:
(w przypadku osób fizycznych)

B.1.4 NIP:
(w przypadku pozostałych właścicieli)

B.2. ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / ADRES SIEDZIBY PODMIOTU

B.2.1 Kraj	B.2.2 Województwo	B.2.3 Powiat	
B.2.4 Gmina	B.2.5 Ulica	B.2.6 Nr budynku	B.2.7 Nr lokalu
B.2.8 Miejscowość	B.2.9 Kod pocztowy	B.2.10 Poczta	B.2.11 Nr telefonu

B.3. ADRES DO KORESPONDENCJI (należy wypełnić, gdy adres do korespondencji jest inny niż adres zamieszkania / adres siedziby wskazany w części B.2 deklaracji)

B.3.1 Kraj	B.3.2 Województwo	B.3.3 Powiat	
B.3.4 Gmina	B.3.5 Ulica	B.3.6 Nr budynku	B.3.7 Nr lokalu
B.3.8 Miejscowość	B.3.9 Kod pocztowy	B.3.10 Poczta	

C. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE					
C.1 Miejscowość	C.2 Ulica	C.3 Nr bud.	C.4 Nr lokalu	C.5 Kod pocztowy	C.6 Nr działki *
D. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW (dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi)					
D.1 Oświadczam, że na terenie nieruchomości wymienionej w części C niniejszej deklaracji posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne (zaznaczyć właściwy kwadrat) ☐ TAK (poj. w m³:) ☐ NIE (nie posiadam kompostownika)					
E. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI					
F.	E.1 Stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty			 zł /osobę	
	E.2 Liczba osób zamieszkujących nieruchomość				
	E.3 Miesięczna kwota opłaty (stawkę opłaty wykazaną w pkt E.1 należy pomnożyć przez liczbę osób wykazaną w pkt E.2)			 zł/miesiąc	
	Dane dotyczące zwolnienia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, o którym mowa w uchwale Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty			X	
	F.1 Kwota zwolnienia z części opłaty miesięcznie od jednego mieszkańca z tytułu posiadania kompostownika i kompostowania bioodpadów, stanowiących odpady komunalne, w kompostownikach przydomowych, na nieruchomości zabudowanej budynkiem mieszkalnym jednorodzinnym określona w uchwale Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty			 zł /osobę	
	F.2 Liczba osób zamieszkujących nieruchomość, o której mowa w pkt F.1				
	F.3 Miesięczna kwota zwolnienia z części opłaty (kwotę zwolnienia z pkt F.1 należy pomnożyć przez liczbę osób wykazaną w pkt F.2)			 zł/miesiąc	
	F.4 Wysokość miesięcznej opłaty po odliczeniu kwoty zwolnienia (kwotę opłaty wykazaną w pkt E.3 należy pomniejszyć o kwotę zwolnienia wykazanego w pkt F.3)			 zł	
	F.5 Wyliczenie kwoty zwolnienia z części opłaty miesięcznie, dla rodzin wielodzietnych, zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty (dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości, na której zamieszkują rodziny wielodzietne, o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014 r. o Karcie Dużej Rodziny)			X	
		IŁOŚĆ DZIECI	MIESIĘCZNA KWOTA ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY WYNIKAJĄCA Z UCHWAŁY	MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY	
	☐ trzecie dziecko	F.5.1	F.5.2	F.5.3 (liczbę dzieci z poz. F.5.1 należy pomnożyć przez kwotę z poz. F.5.2)	
	☐ czwarte dziecko i następne	F.5.4	F.5.5	F.5.6 (liczbę dzieci z poz. F.5.4 należy pomnożyć przez kwotę z poz. F.5.5)	
	SUMA:			F.5.7 (należy wpisać sumę kwot z poz. F.5.3 i F.5.6)	
	F.6 Łączna wysokość opłaty miesięcznej po zwolnieniach (od kwoty z poz. E.3 należy odjąć kwotę z poz. F.3 i kwotę z poz. F.5.7)			 zł	
G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (niepotrzebne skreślić)					
Urząd Miasta i Gminy Jelcz-Laskowice, ul. Witosa 24, 55-220 Jelcz-Laskowice				DOK	2/4

G.1.1 Imię	G.1.2 Nazwisko
G.1.3 Data wypełnienia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)	G.1.4 Podpis
H. ADNOTACJE URZĘDOWE	
H.1 Uwagi organu	
H.2.Data (dzień-miesiąc-rok)	H.3. Podpis weryfikującego formularz

POUCZENIE:

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz.U. z 2019 r., poz. 1438 z późn. zm.).
- W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Miejską metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki.
- W przypadku, gdy powstające w gospodarstwach domowych bioodpady, będą wykorzystywane przez mieszkańców we własnym zakresie poprzez kompostowanie w przydomowych kompostownikach, wówczas stawka opłaty ulega obniżeniu, zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty.
- W razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości, który złożył informację dotyczącą posiadania kompostownika przydomowego i kompostowania w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne:
 - nie posiada kompostownika przydomowego lub
 - nie kompostuje bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym, lub
 - uniemożliwia Burmistrzowi lub upoważnionej przez niego osobie dokonanie oględzin nieruchomości, w celu weryfikacji zgodności ww. informacji ze stanem faktycznym
 – Burmistrz stwierdza, w drodze decyzji, utratę prawa do zwolnienia, o którym mowa w pkt 3.
- W przypadku niedopełnienia przez właściciela nieruchomości obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, podmiot odbierający odpady komunalne przyjmuje je jako niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne i powiadamia o tym Burmistrza oraz właściciela nieruchomości.
- Burmistrz na podstawie powiadomienia, o którym mowa w pkt 5, wszczyna postępowanie w sprawie określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- Burmistrz określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za miesiąc lub miesiące, w których nie dopełniono obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, stosując wysokość stawki opłaty podwyższonej, o której mowa w uchwale Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty.

OBJAŚNIENIA:

- W części A. należy zaznaczyć:
 - „deklaracja pierwsza” – gdy deklaracja jest składana po raz pierwszy, tj. w terminie 14 dni od zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca;
 - „zmiana danych zawartych w uprzednio złożonej deklaracji” – gdy deklaracja jest składana w związku ze zmianą danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty, np. zmiana ilości osób zamieszkujących nieruchomość – w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana lub w przypadku korekty danych ujętych w deklaracji już złożonej, np. zmiana nazwiska, nadanie nazwy ulicy, numeru nieruchomości.
- Przez właścicieli nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
- Przez zbieranie odpadów w sposób selektywny rozumie się zbieranie i odbieranie odpadów komunalnych w sposób wskazany w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Jelcz-Laskowice.
- Podpis złożony w części G, w pozycji G.1.4 stanowi jednocześnie potwierdzenie zapoznania się z pouczeniem i klauzulą informacyjną o przetwarzaniu danych osobowych.
- W przypadku ustanowienia pełnomocnika do podpisywania deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy dołączyć dokument pełnomocnictwa wraz z dowodem uiszczenia stosownej opłaty skarbowej na konto gminy Jelcz-Laskowice (obowiązują przepisy ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (t.j. Dz.U. z 2019 r., poz. 1000 z późn.zm.)).
- Przed wypełnieniem deklaracji należy zapoznać się z objaśnieniami i informacjami zawartymi na formularzu.

* należy wpisać nr działki wg ewidencji nieruchomości w rejestrze gruntów, gdy nie ma nadanego nr budynku.

KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (tzw. RODO) informujemy:

1. Administratorem przetwarzanych danych osobowych jest Gmina Jelcz-Laskowice, ul. Witosa 24, 55-220 Jelcz-Laskowice, reprezentowana przez Burmistrza Jelcza-Laskowic.
2. W celu uzyskania informacji dotyczących przetwarzanych przez UMiG danych osobowych może się Pan/Pani skontaktować z naszym Inspektorem Ochrony Danych za pośrednictwem korespondencji e-mail kierowanej na adres: iod@jelcz-laskowice.pl lub telefonicznie pod numerem telefonu: 71 381 71 49.
3. Pana/Pani dane osobowe zebraliśmy na podstawie przyjętych wniosków i prowadzonej z Panem/Panią korespondencji. Dodatkowo dane te mogą być uzupełniane o dane osobowe pochodzące z innych źródeł – od organów administracji publicznej, w szczególności z centralnych systemów informatycznych.
4. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane są w celach wypełnienia obowiązków prawnych ciążyących na Gminie Jelcz-Laskowice (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) w związku z ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 2010 z późn. zm.), tj. określenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
5. Pana/Pani dane osobowe będą przekazywane uprawnionym instytucjom na podstawie obowiązujących przepisów prawa.
6. Pana/ Pani dane osobowe będziemy przetwarzać przez okres niezbędny do zrealizowania zadania lub zadań, w związku z którymi zostały zebrane. Po zakończeniu realizacji tych zadań dane osobowe będą przetwarzane wyłącznie w celach archiwalnych zgodnie z obowiązującą w jednostce instrukcją archiwalną.
7. Ma Pan/Pani prawo dostępu do treści podanych danych oraz możliwość ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania lub wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.
8. Przysługuje Panu/Pani prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych, w przypadku przetwarzania zebranych danych osobowych w sposób sprzeczny z rozporządzeniem RODO.
9. Pana/Pani dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.