



Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Oławie
Powiatowa Stacja Sanitarno-Epidemiologiczna w Oławie

ul. Warszawska 5, 55 – 200 Oława
tel. (71) 31 321 64, tel./fax. (71) 31 338 21
e-mail.: psse.olawa@pis.gov.pl; psseolawa@wp.pl

Oława, dnia 23 sierpnia 2018 r.

ZNS.612.03.2018.IJ

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 3 pkt 2 lit. a, art. 10 ust. 1 pkt 3 i ust. 2 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2017 r. poz. 1261), art. 78 ust. 1 pkt 2, art. 77 ust. 1 pkt 2 oraz ust. 6 i 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 ze zm.)

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Oławie

po zapoznaniu się z pismem

Burmistrza Jelcza - Laskowic

(wójta, burmistrza, prezydenta miasta)

- z dnia 27 lipca 2018 r., znak: SO.6220.12.2018.6469 (otrzymanym w PSSE w Oławie w dniu 06.08.2018 r.), z dołączonym RAPORTEM o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: Budowa innowacyjnej linii lakierniczej opartej na technologii fosforanowania cynkowego bezniklowego, umożliwiającej rozwój zabezpieczeń antykorozyjnych dla wielkogabarytowych konstrukcji spawanych wraz z zapleczem biurowo - socjalnym, planowanej do realizacji w Jelczu-Laskowicach przy ul. Inżynierskiej 34, na działkach nr 13/283, 13/307, 13/376, 13/377, 13/378, 13/379, 13/380, 13/381, arkusz 1, obręb 0001 Jelcz - opracowanym w październiku 2016 r./ lipcu 2018r. przez zespół autorski z Biura Konsultingu Środowiskowego „PIL-EKO” Lewicki Paweł ul. Kasztanowa 7, 55-230 Jelcz-Laskowice

dotyczącym: zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wydanej przez Burmistrza Jelcza - Laskowic w dniu 31.01.2018 r., znak: IS.6220.12.2017.777 oraz zaopiniowania warunków realizacji przedsięwzięcia przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach po zmianach polegających na:

- zmianie nazwy przedsięwzięcia (dodano „wraz z zapleczem biurowo - socjalnym...”),
- określeniu gabarytów planowanego obiektu: powierzchni, wysokości (max do 5200m², max do 14,0m, przy czym wysokość robocza to max 12,0m),
- zmianie nr działek, na których zlokalizowane będzie przedsięwzięcie (j.w.),
- zmianie łącznej pojemności wanień zanurzeniowych do 350m³,
- zmianie ogrzewania wanień technologicznych,
- zmianie sposobu przechowywania środków chemicznych,
- zmianie przebudowy układu dróg i parkingów,
- zmianie ilości wytwarzanych ścieków.

dla zadania inwestycyjnego pod nazwą:

„Budowa innowacyjnej linii lakierniczej opartej na technologii fosforanowania cynkowego bezniklowego, umożliwiającej rozwój zabezpieczeń antykorozyjnych dla wielkogabarytowych konstrukcji spawanych wraz z zapleczem biurowo - socjalnym”

Lokalizacja inwestycji: Jelcz-Laskowice, ul. Inżynierska 34, działki nr: 13/283, 13/307, 13/376, 13/377, 13/378, 13/379, 13/380, 13/381 AM-1, obręb Jelcz

Inwestor: STELWELD Sp. z o.o. ul. Dziuplińska 19, 55-220 Miłoszyce

opiniuje pozytywnie

środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn.: „Budowa innowacyjnej linii lakierniczej opartej na technologii fosforanowania cynkowego bezniklowego, umożliwiającej rozwój zabezpieczeń antykorozyjnych dla wielkogabarytowych konstrukcji spawanych wraz z zapleczem biurowo - socjalnym”, planowanego do realizacji w Jelczu-Laskowicach przy ul. Inżynierskiej 34, na działkach nr 13/283, 13/307, 13/376, 13/377, 13/378, 13/379, 13/380, 13/381 AM-1, obręb Jelcz - pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych

z następującymi zastrzeżeniami:

1. Realizacja i eksploatacja analizowanej inwestycji winna odbywać się w sposób zapewniający utrzymanie poziomów substancji oddziałujących na środowisko gruntowo-wodne, powietrze atmosferyczne, gospodarkę wodno-ściekową i odpadową, poniżej dopuszczalnych dla nich wartości - dotyczy to zarówno emisji gazów i substancji szkodliwych, poziomu hałasu jak i emisji uciążliwych zapachów do otoczenia. Wszelkie uciążliwości wynikające z prowadzonej działalności nie mogą wykraczać poza teren, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.
2. Gospodarka wodno - ściekowa, na etapie realizacji i eksploatacji inwestycji, winna odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami:
 - 2.1. Ścieki przemysłowe muszą spełniać warunki i parametry, określone w Rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006r., w *sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych* (Dz. U. z 2016 r., poz. 1757).
 - 2.2. Na etapie przekazywania omawianego obiektu budowlanego do użytkowania Inwestor musi posiadać aktualną pisemną umowę, stanowiącą zapewnienie odbioru ścieków podpisaną z właściwym przedsiębiorstwem wodociągowo-kanalizacyjnym - art.6. ust. 1 ustawy z dnia 07 czerwca 2001r. o *zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1152).
3. Ścieki deszczowe z dachów i terenów utwardzonych przed wprowadzeniem do systemu kanalizacji deszczowej powinny być w odpowiedni sposób oczyszczone z substancji ropopochodnych oraz innych, mogących wystąpić w obrębie zakładu, zanieczyszczeń.
4. Inwestor powinien przestrzegać wszelkich obowiązków i zasad postępowania z odpadami, określonych w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018r. poz. 992) oraz uzyskać stosowne opinie i pozwolenia wynikające z obowiązujących przepisów prawnych.
5. Przedmiotowe przedsięwzięcie jest zaliczone do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, których lista określona została w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r., (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), a zatem zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799) wymagało będzie pozwolenia zintegrowanego.
6. Rozwiązania projektowe planowanej inwestycji, uwzględniające powyższe zastrzeżenia, podlegają uzgodnieniu pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Oławie lub przez uprawnionego rzeczoznawcę d/s sanitarno-higienicznych.
7. Po rozpoczęciu działalności rozpatrywanej inwestycji, należy wykonać pomiary kontrolne emisji substancji zanieczyszczających powietrze oraz poziomu hałasu.
8. Realizacja i funkcjonowanie projektowanego przedsięwzięcia nie może powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny- art. 144 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799).

Uzasadnienie:

1. Burmistrz Jelcza-Laskowic, pismem z dnia 26 października 2016 r., znak: IS.6220.12.2016.8235 (*otrzymanym w PSSE w Oławie w dniu 04.11.2016 r.*), zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Oławie o wyrażenie opinii przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w trybie art. 77 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353), przedkładając stosowne dokumenty, w tym RAPORT

o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn. „Budowa innowacyjnej linii lakierniczej opartej na technologii fosforanowania cynkowego bezniklowego, umożliwiającej rozwój zabezpieczeń antykorozyjnych dla wielkogabarytowych konstrukcji spawanych”, planowanej do realizacji w Jelczu-Laskowicach przy ul. Inżynierskiej 3, na działkach nr 13/267, 13/283, 13/284, 13/304, 13/305, 13/306, 13/307, arkusz 1, obręb 0001 Jelcz - opracowany w październiku 2016 r. przez zespół autorski z Biura Konsultingu Środowiskowego „PIL-EKO” Lewicki Paweł ul. Kasztanowa 7, 55-230 Jelcz-Laskowice.

W związku z powyższym Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Oławie zaopiniował pozytywnie z zastrzeżeniami środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn.: „Budowa innowacyjnej linii lakierniczej opartej na technologii fosforanowania cynkowego bezniklowego, umożliwiającej rozwój zabezpieczeń antykorozyjnych dla wielkogabarytowych konstrukcji spawanych”, planowanego do realizacji w Jelczu-Laskowicach przy ul. Inżynierskiej 3, na działkach nr 13/267, 13/283, 13/284, 13/304, 13/305, 13/306, 13/307, arkusz 1, obręb 0001 Jelcz - pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych - a swe stanowisko zawarł w postanowieniu z dnia 30 listopada 2016 r., znak: ZNS.612.04.2016.II.

Burmistrz Jelcza - Laskowic wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla powyższego przedsięwzięcia w dniu 31 stycznia 2018 r. znak: IS.6220.12.2017.777.

2. W dniu 06 sierpnia 2018 r. do Powiatowej Stacji Sanitarno - Epidemiologicznej wpłynęło pismo z dnia 27 lipca 2018 r., znak: SO.6220.12.2018.6469, w którym Burmistrz Jelcza - Laskowic, w związku ze zmianą swej wcześniejszej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wydanej w dniu 31.01.2018 r., znak: IS.6220.12.2017.777, zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Oławie na podstawie art. 77 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.) o zaopiniowanie warunków realizacji przedsięwzięcia przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach po zmianach polegających na:

- zmianie nazwy przedsięwzięcia (dodano „wraz z zapleczem biurowo - socjalnym...”),
- określeniu gabarytów planowanego obiektu: powierzchni, wysokości (max do 5200m², max do 14,0m, przy czym wysokość robocza to max 12,0m),
- zmianie nr działek, na których zlokalizowane będzie przedsięwzięcie (j.w.),
- zmianie łącznej pojemności wanień zanurzeniowych do 350m³,
- zmianie ogrzewania wanień technologicznych,
- zmianie sposobu przechowywania środków chemicznych,
- zmianie przebudowy układu dróg i parkingów,
- zmianie ilości wytwarzanych ścieków.

dla zadania inwestycyjnego pod nazwą:

„Budowa innowacyjnej linii lakierniczej opartej na technologii fosforanowania cynkowego bezniklowego, umożliwiającej rozwój zabezpieczeń antykorozyjnych dla wielkogabarytowych konstrukcji spawanych wraz z zapleczem biurowo - socjalnym”, planowanej do realizacji w Jelczu-Laskowicach przy ulicy Inżynierskiej 34, na działkach nr: 13/283, 13/307, 13/376, 13/377, 13/378, 13/379, 13/380, 13/381 AM-1, obręb Jelcz, przedkładając stosowne dokumenty, w tym RAPORT o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: „Budowa innowacyjnej linii lakierniczej opartej na technologii fosforanowania cynkowego bezniklowego, umożliwiającej rozwój zabezpieczeń antykorozyjnych dla wielkogabarytowych konstrukcji spawanych wraz z zapleczem biurowo - socjalnym”, planowanej do realizacji w Jelczu-Laskowicach przy ul. Inżynierskiej 34, na działkach nr 13/283, 13/307, 13/376, 13/377, 13/378, 13/379, 13/380, 13/381, arkusz 1, obręb 0001 Jelcz - opracowanym w październiku 2016 r./ lipcu 2018r. przez zespół autorski z Biura Konsultingu Środowiskowego „PIL-EKO” Lewicki Paweł ul. Kasztanowa 7, 55-230 Jelcz-Laskowice.

3. Burmistrz Jelcza-Laskowic zakwalifikował omawiane przedsięwzięcie do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko na podstawie Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71), cytując zapis zawarty w:

§ 2 ust. 1 pkt. 15 wyżej cytowanego rozporządzenia („*instalacje do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanień procesowych większej niż 30m³*”), dla których raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko jest wymagany obligatoryjnie. Ponadto, biorąc pod uwagę przewidywaną technologię, Autorzy RAPORTU rozszerzają powyższą kwalifikację o zapisy zawarte w:

§ 3 ust. 1 pkt. 11 w/w rozporządzenia („*instalacje do obróbki metali żelaznych: kuźnie, odlewnie, walcownie, ciągarne i instalacje do nakładania powłok metalicznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 13*”),

§ 3 ust. 1 pkt. 78 w/w rozporządzenia („*instalacje do oczyszczania ścieków przemysłowych z wyłączeniem instalacji, które nie powodują wprowadzania do wód lub urządzeń ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wymienione w załączniku nr 11 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984 oraz z 2009 r. Nr 27, poz. 169)*”).

4. Z dołączonych przez Burmistrza Jelcza-Laskowic do niniejszej sprawy dokumentów i informacji, wynika, że analizowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie hali, w której zainstalowana będzie lakiernia KTL i proszkowa. Hala oraz parkingi, place i droga dojazdowa będą znajdowały się przy ul. Inżynierskiej 34 w Jelczu-Laskowicach na terenie należącym do Spółki Stelweld (działki nr 13/283, 13/307, 13/376, 13/377, 13/378, 13/379, 13/380, 13/381, arkusz 1, obręb 0001 Jelcz).

Rejon planowanej inwestycji od strony południowej graniczy z ul. Inżynierską, a za nią z terenami przemysłowymi (firma Stalplast oraz baza operacyjno-logistyczna firmy ALBA). Po stronie północnej, znajduje się obecna hala przemysłowa firmy Stelweld, po stronie zachodniej znajduje się budynek biurowy tej firmy, a dalej parking dla samochodów. Od strony wschodniej budynek warsztatowy firmy Stalदार, a dalej ul. Inżynierska oraz budynki firmy Elica. Generalnie teren inwestycji znajduje się na obszarze nieistniejących Jelczańskich Zakładów Przemysłowych.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa (jednorodzinna) znajduje się w odległości około 430÷480m w kierunku południowym.

Łączna powierzchnia działek, na których zlokalizowana będzie inwestycja (według wypisów z ewidencji gruntów) wynosi ok. 2,32ha w tym:

- 0,0229ha (dz. nr 13/283 AM-1, obręb Jelcz),
- 0,0565ha (dz. nr 13/307 AM-1, obręb Jelcz),
- 0,4989ha (dz. nr 13/376 AM-1, obręb Jelcz),
- 0,0235ha (dz. nr 13/377 AM-1, obręb Jelcz),
- 0,1981ha (dz. nr 13/378 AM-1, obręb Jelcz),
- 0,5688ha (dz. nr 13/379 AM-1, obręb Jelcz),
- 0,8819ha (dz. nr 13/380 AM-1, obręb Jelcz),
- 0,0710ha (dz. nr 13/381 AM-1, obręb Jelcz).

Natomiast powierzchnia tych działek faktycznie zajęta pod inwestycję wynosić będzie ok. 0,68ha.

Analizowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie budynku lakierni. Powierzchnia hali wynosić będzie max. 5200m², planowana wysokość budynku wynosić będzie ok. 14,0m, przy czym wysokość robocza max. 12m wraz z niezbędną infrastrukturą i instalacjami.

Poniżej przedstawiono procesy technologiczne:

- załładunek - miejsce załadunku detali do procesu malowania. Zawieszanie detali do malowania bezpośrednio na trawersie lub na zawieszkach wcześniej przygotowanych.
- odtłuszczenie wstępne - usuwanie substancji oleistych z zewnętrznych powierzchni detali przed procesem śrutowania, w celu ochrony ścierniwa przed zaolejeniem.
- susząarka wody - suszenie detali przed procesem śrutowania w celu uniknięcia zawilgocenia ścierniwa.
- śrutowanie - śrutowanie detali w celu usunięcia wad materiałowych po procesie walcowania i spawania. Rozwinięcie powierzchni malowanej w celu uzyskania lepszej adhezji powłoki lakierniczej.
- odtłuszczenie właściwe - umycie detali z zewnątrz i ich wnętrza. Usunięcie pozostałości po procesie śrutowania oraz innych zanieczyszczeń oleistych, które pozostaną po wstępnym myciu. Uzyskanie lepszej hydrofilowości powierzchni, mającej bezpośredni wpływ na lepsze pokrycie powierzchni fosforanem i oxilanem.
- fosforanowanie+oxsilań - nakładanie powłoki konwersyjnej fosforanu cynku i oxsilanu, w celu zabezpieczenia detali przed korozją oraz uzyskanie lepszej adhezji powłoki lakierniczej.
- KTL - malowanie kataforetyczne. Nakładanie pierwszej powłoki farby epoksydowej w celu ochrony przed czynnikami chemicznymi powodującymi korozję.
- piec KTL - piec utwardzania pierwszej powłoki farby epoksydowej - KTL.
- malowanie proszkowe - nakładanie drugiej warstwy farby proszkowej poliestrowej w celach dekoracyjnych oraz ochrony przed promieniowaniem UV oraz uzyskanie dodatkowej ochrony antykorozyjnej.
- malowanie ciekłe - malowanie farbami ciekłymi wodorozpuszczalnymi. Nakładanie drugiej warstwy farby ciekłej w celach dekoracyjnych oraz ochrony przed promieniowaniem UV oraz uzyskanie dodatkowej ochrony antykorozyjnej.
- piec proszkowy - piec polimeryzacji i utwardzania farby proszkowej. Farba proszkowa w celu właściwego usieciowania musi zostać poddana wygrzewaniu w piecu.
- piec farby mokrej - piec wygrzewania farby ciekłej. Piec potrzebny do uzyskania suchości dotykowej farby.
- rozładunek - miejsce ściągania detali pomalowanych.

Zakładana wydajność linii lakierniczej to ok. 1000 000m² rocznie. Taktowanie określono na 6 minut na ciąg wózków transportujących detale lub ramę nośną.

Procesy odtłuszczania właściwego, fosforanowanie + oxsilań oraz malowania KTL będą prowadzone w 16 wannach zanurzeniowych, których łączna pojemność wynosić będzie maksymalnie 350m³, w tym wanny do płukania zawierające wodę z sieci lub DEMI około 132m³.

Poniżej wyszczególniono nazwy poszczególnych procesów, stosowane substancje chemiczne oraz pojemność poszczególnych wanień procesowych:

Lp.	Nazwa procesu	Stosowane substancje chemiczne	Objętość wanny [m ³]
1	Odtłuszczenie alkaliczne	Gardoclean S5411 + Gardobond Add H 7406	6 m ³
2	Odtłuszczenie alkaliczne	Gardoclean S5411 +Gardobond Add H 7375	22m ³
3	Odtłuszczenie alkaliczne	Gardoclean S5411 +Gardobond Add H 7375	22m ³
4	Płukanie	Woda sieciowa	22m ³
5	Płukanie	Woda sieciowa	22m ³

6	Aktywacja	Gardolene V 6559	22m ³
7	Fosforanowanie cynkowe	Gardobond 24T + Gardobond Add H7000L	28m ³
8	Płukanie	Woda sieciowa	22m ³
9	Płukanie DEMI	Woda demineralizowana	22m ³
10	Oxsilan	Oxsilan 9814 + Oxsilan Add 9906	22m ³
11	Płukanie	Woda sieciowa	22m ³
12	Płukanie DEMI	Woda demineralizowana	22m ³
13	Malowanie KTL	CR693A+CP471A+CA141E+NA135E+CA107E+CA183	30m ³
14	Płukanie UF	CR693A+CP471A+CA141E+NA135E+CA107E+CA183 (niewielkie ilości)	22m ³
15	Płukanie UF	CR693A+CP471A+CA141E+NA135E+CA107E+CA183 (niewielkie ilości)	22m ³
16	Płukanie UF	CR693A+CP471A+CA141E+NA135E+CA107E+CA183 (niewielkie ilości)	22m ³

Charakterystyka stosowanych substancji chemicznych:

- **Gardoclean S 5411** - alkaliczny środek czyszczący wyroby wykonane ze stali i stali ocynkowanej (usuwa oleje, smary, opiłki metali, wiórów i pyłu);
- **Gardobond Add H 7406** - wodny roztwór soli alkalicznych i niejonowego środka powierzchniowo-czynnego, preparat na bazie niejonowych środków powierzchniowo czynnych zwiększający efekt czyszczenia;
- **Gardobond Add H 7375** - mieszanina środków powierzchniowo-czynnych;
- **Gardolene V 6559** - wodny roztwór soli organicznych i nieorganicznych dodatek do procesu obróbki powierzchni metali;
- **Gardobond 24T** - wodny roztwór soli nieorganicznych, roztwór do fosforanowania powierzchni metali;
- **Gardobond Add H7000L** - nitroguanidyna w wodzie, środek stosowany w procesie fosforanowania;
- **Oxsilan 9814** - silanowy, wielofunkcyjny, płynny preparat do przygotowania powierzchni metalowych przed lakierowaniem; zastępuje fosforanowanie żelazowe, fosforanowanie cynkowe i chromianowanie;
- **Oxsilan Add 9906** - wodny roztwór soli nieorganicznych;
- **CR693A** - emulsja-kationowy środek wiążący (środek do lakierowania kataforetycznego -KTL);
- **CP471A** - pasta pigmentowa (środek do lakierowania kataforetycznego -KTL);
- **CA141E** - dodatek kationowy (środek do lakierowania kataforetycznego -KTL);
- **NA135E** - dodatek kationowy (środek do lakierowania kataforetycznego -KTL);
- **CA107E** - dodatek kationowy (środek do lakierowania kataforetycznego -KTL);
- **CA183** - mieszanina kwasu mrówkowego i kwasu octowego (środek do lakierowania kataforetycznego -KTL).

Środki chemiczne będą magazynowane w specjalnym zamykanym kontenerze metalowym wyposażonym w wanny wychwytowe, wentylację, oświetlenie, klimatyzację i ogrzewanie, półki i stojaki oraz odpowiednie zabezpieczenia przeciwpożarowe.

Układ drogowy i parkingi:

Obsługę komunikacyjną terenu planowanej inwestycji przyjęto poprzez istniejące zjazdy po stronie północnej i wschodniej omawianego terenu. Układ całej infrastruktury, nawierzchni i miejsc parkingowych został funkcjonalnie związany z lokalizacją oraz parametrami istniejących zjazdów.

Parking dla pojazdów ciężarowych, zlokalizowany będzie na działce nr 13/379 (4 miejsca postojowe o wymiarach 3,0x30m, zlokalizowane wzdłuż drogi po południowej stronie hali lakierni).

Parking dla pojazdów osobowych, zlokalizowany będzie natomiast na działce nr 13/378 (21

miejsz parkingowych o wymiarach 2,8x5,0m. zlokalizowanych po zachodniej stronie hali lakierni).

Zakłada się, że w ciągu doby na teren zakładu przyjedzie ok. 25 pojazdów ciężarowych o ładowności do 24 ton (obecnie 9 szt.+16 szt. po wybudowaniu nowej lakierni). W przypadku pojazdów osobowych będzie to ok. 261 szt. (obecnie 240+21 szt. po wybudowaniu nowej lakierni).

Zapotrzebowanie na energię i media:

- o Zapotrzebowanie na energię elektryczną - wynosi ok. 1500kW (w tym linia obróbki wstępnej, lakierowania KTL i powlekania lakierem proszkowym - ok. 1400kW).
- o Zapotrzebowanie na wodę z wodociągu miejskiego:
 - na cele socjalno-bytowe i utrzymanie czystości - ok. 3m³/d,
 - na cele technologiczne - max. 5m³/godz. (do wytworzenia wody DEMI, woda do płukania w procesie itd.).
 - szacunkowe zapotrzebowanie na wodę na cele p.poż wynosi ok. 20l/s.
- o Zapotrzebowanie na gaz - szacunkowe maksymalne zapotrzebowanie na gaz ziemny wysokometanowy wynosi ok. 320m³/godz.

5. Omawiane przedsięwzięcie realizowane ma być na terenie, dla którego nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.
Zgodnie z Studium Uwarunkowań i Kierunków Zagospodarowania Przestrzennego gminy Jelcz-Laskowice, zatwierdzonym Uchwałą Rady Miejskiej w Jelczu-Laskowicach nr XLII/253/2005 z dnia 23 listopada 2005r., omawiane przedsięwzięcie, położone jest na terenie oznaczonym na rysunku „studium” symbolem „P - tereny aktywności gospodarczej - przemysłowe zainwestowanie.”
6. Oczywistym faktem jest, że w rozwiązaniach projektowych, należy uwzględnić wszystkie zalecenia i uwarunkowania podane w RAPORCIE o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: „Budowa innowacyjnej linii lakierniczej opartej na technologii fosforanowania cynkowego bezniklowego, umożliwiającej rozwój zabezpieczeń antykorozyjnych dla wielkogabarytowych konstrukcji spawanych wraz z zapleczem biurowo - socjalnym”, planowanej do realizacji w Jelczu-Laskowicach przy ul. Inżynierskiej 34, na działkach nr 13/283, 13/307, 13/376, 13/377, 13/378, 13/379, 13/380, 13/381, arkusz 1, obręb 0001 Jelcz - opracowanym w październiku 2016 r./ lipcu 2018r. przez zespół autorski z Biura Konsultingu Środowiskowego „PIL-EKO” Lewicki Paweł ul. Kasztanowa 7, 55-230 Jelcz-Laskowice- wszelkie ustalenia, zalecenia i wymagania zawarte w wyżej cytowanym RAPORCIE, należy uwzględnić zarówno w trakcie realizacji inwestycji jak i w trakcie eksploatacji obiektu.
7. Wniesione zastrzeżenia mają na celu ochronę środowiska, zapewnienie właściwych warunków sanitarno-zdrowotnych w trakcie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia oraz poszanowanie uzasadnionych interesów osób trzecich.
8. Jak wynika z wniosków przedłożonego RAPORTU o oddziaływaniu na środowisko omawianego przedsięwzięcia (strona 78 RAPORTU), oceniana inwestycja prawidłowo realizuje wymogi ochrony środowiska. Zastosowane rozwiązania techniczne, w przypadku ich rzetelnego i zgodnego z obowiązującymi normami wykonania, ograniczą do minimum uciążliwe dla środowiska emisje.

Biorąc pod uwagę powyższe Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Olawie postanowił zaopiniować warunki realizacji przedsięwzięcia pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych z zastrzeżeniami podanymi powyżej.

Pouczenie:

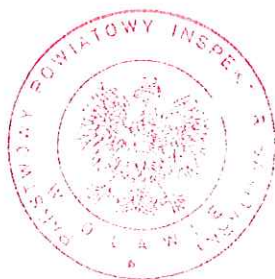
Na niniejsze postanowienie nie służy zażalenie.

Liczba stron biorących udział w postępowaniu, przekracza 20 (zgodnie z informacją zawartą w piśmie Burmistrza Jelcza-Laskowice z dnia 27 lipca 2018 r., znak: SO.6220.12.2018.6469 -otrzymanym w PSSE w Oławie w dniu 06.08.2018 r.),

W związku z powyższym o treści niniejszego postanowienia, zawiadamia się przez wywieszenie na obszarze planowanej inwestycji - w siedzibie Urzędu Miasta i Gminy Jelcz-Laskowice, ul. W. Witosa 24, 55-220 Jelcz-Laskowice.

Załącznik:

Kopia mapy ewidencyjnej w skali 1:1000, opatrzona jest pieczęcią Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Oławie.



PAŃSTWOWY POWIATOWY
INSPEKTOR SANITARNY W OŁAWIE
mgr inż. Małgorzata Sienkiewicz

OTRZYMUJĄ:

1. Wnioskodawca: Burmistrz Jelcza-Laskowice, ul. W. Witosa 24, 55-220 Jelcz-Laskowice + załącznik.
2. Inwestor: STELWELD Sp. z o.o., ul. Dziuplińska 19, 55-220 Miłoszyce.
3. ZNS w/m.

L.dz. 3090

Sprawę prowadzi: mgr inż. Irena Januszkiewicz - asystent, mgr inż. Agata Zyga – ml. asystent, tel. /71/ 313 21 64 wew. 28.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Oławie, działając jako administrator danych osobowych, zawiadamia osoby których dane osobowe przetwarza, że informacje o jakich mowa w art. 13 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz.Urz.UE.L Nr 119, str. 1) – RODO, zostały zamieszczone na stronie BIP PSSE w Oławie: http://psse.olawa.ibip.wroc.pl/public/get_file_contents.php?id=190401