

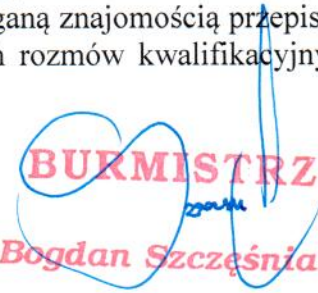
Jelcz-Laskowice, 25.08.2017 r.

**KOMUNIKAT Z PRZEPROWADZONEGO NABORU
KANDYDATÓW NA STANOWISKO DS. OBRONY CYWILNEJ I OCHRONY
PRZECIWPOŻAROWEJ**

Burmistrz Jelcza-Laskowic ogłosił dnia 14 lipca 2017 r. konkurs na wyłonienie kandydata do podjęcia pracy na stanowisku ds. obrony cywilnej i ochrony przeciwpożarowej z terminem składania ofert do 28 lipca 2017 r.

Po przeprowadzeniu procedury rekrutacji Komisja dokonała wyboru kandydata do zatrudnienia na stanowisko ds. obrony cywilnej i ochrony przeciwpożarowej w osobie Pani Małgorzaty Jasłowskiej, zam. w Chorzowie.

Pani Małgorzata Jasłowska spełniła wszystkie wymagania formalne określone w ogłoszeniu o naborze. W pisemnym teście wykazała się wymaganą znajomością przepisów prawa oraz oceniona została najwyżej w wyniku bezpośrednich rozmów kwalifikacyjnych z kandydatami.


BURMISTRZ
Bogdan Szczęśniak