

INFORMACJA Z DNIA 05 MAJA 2017 ROKU

O WYNIKACH OTWARTEGO KONKURSU OFERT NA REALIZACJĘ ZADAŃ PUBLICZNYCH W ZAKRESIE;

W dniu 06 KWIEŹNIA 2017 roku ogłoszony został otwarty konkurs ofert na realizację w 2017 roku n/w zadania, w formie powierzenia lub wsparcia wraz z udzieleniem dotacji na sfinansowanie lub dofinansowanie jego realizacji.

1. Działalność na rzecz kultury fizycznej i sportu,
  2. Działalność na rzecz rodziny, macierzyństwa, rodzicielstwa, upowszechniania praw dziecka.
- Termin składania ofert określony został do dnia 28 kwietnia 2017 roku.

Zarządzeniem Nr BN.0050.549.2017 Burmistrza Jelcza-Laskowic z dnia 02 maja 2017 roku powołana została Komisja Konkursowa do rozpoznania ofert na realizację zadań publicznych określonych w ogłoszeniu konkursowym. W wyniku postępowania konkursowego, rozpatrzono następujące oferty oraz wnioskowano o udzielenie dotacji n/w organizacjom;

| Nr i nazwa zadania publicznego                                                                                                         | Podmioty, które złożyły oferty                                                                                                       | Podmiot realizujący zadanie | Udzielona kwota | Uwagi |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------|-------|
| <b>I. Wspierania i upowszechnianie kultury fizyczne wśród mieszkańców Miasta i Gminy Jelcz-Laskowice.</b>                              |                                                                                                                                      |                             |                 |       |
| Popularyzacja strzelectwa sportowego oraz organizowanie zajęć sportowych, treningów i udziału w zawodach osób trenujących strzelectwo. | Liga Obrony Kraju z siedzibą w Jelczu-Laskowicach                                                                                    | X                           | 6.000 zł.       |       |
| <b>II. Działalność na rzecz rodziny, macierzyństwa, rodzicielstwa, upowszechniania praw dziecka</b>                                    |                                                                                                                                      |                             |                 |       |
| Upowszechnianie wiedzy pedagogicznej i psychologicznej służącej rozwojowi i umacnianiu rodziny.                                        | Rzymskokatolicką Parafią p.w. Św. Stanisława Biskupa i Męczennika – Specjalistyczna Poradnia Rodzina z siedzibą w Jelczu-Laskowicach | X                           | 10 000 zł.      |       |

Z up. BURMISTRZA  
*Marek Szponar*  
Zastępca Burmistrza